

Ausschreibung

Rahmenvertrag Montageleistungen Ortsnetzstationen

Auftraggeber

GWS Gemeindewerke Sinzheim GmbH & Co. KG
Müllhofener Straße 22
76547 Sinzheim

1. Vergabegegenstand

Bezeichnung der Leistung

Rahmenvertrag über Montageleistungen zur Sanierung, Modernisierung und Erweiterung von Ortsnetzstationen im Netzgebiet der GWS Gemeindewerke Sinzheim GmbH & Co. KG.

Art der Leistung

Ausführung elektrotechnischer Montageleistungen an Mittel- und Niederspannungsanlagen.

Vertragsart

Rahmenvertrag nach VOB/B.

2. Leistungsbeschreibung

Der Auftragnehmer übernimmt im Bedarfsfall insbesondere folgende Leistungen:

- Demontage bestehender Schaltanlagen
- Demontage bestehender Transformatoren
- Montage neuer Mittelspannungsschaltanlagen
- Montage neuer Niederspannungsverteilungen
- Montage neuer Transformatoren
- Anschlussarbeiten
- Funktionsprüfungen
- Unterstützung bei Inbetriebnahmen
- Dokumentation der ausgeführten Arbeiten

Die Beschaffung sämtlicher Komponenten erfolgt durch den Auftraggeber.

Der Auftragnehmer stellt:

- Personal
- Werkzeuge
- Hebezeuge (soweit erforderlich)
- Kleinmaterialien

3. Vertragslaufzeit

— Beginn: 01.01.2027

Grundlaufzeit: 5 Jahre

Verlängerungsoption: Der Auftraggeber ist berechtigt, den Vertrag einmalig, um weitere 5 Jahre zu verlängern.

Maximale Vertragslaufzeit: 10 Jahre

Ein Anspruch auf Verlängerung besteht nicht.

4. Voraussichtlicher Umfang

— Die GWS plant die schrittweise Sanierung von bis zu 47 Ortsnetzstationen.

Der tatsächliche Umfang hängt von:

- Investitionsmitteln
- Netzanforderungen
- technischen Erfordernissen

— ab.

Eine Mindestabnahmemenge wird nicht garantiert.

Geplant sind aktuell:

- bis zu 5 Stationen pro Jahr

5. Qualifikationsanforderungen

Der Bieter hat folgende Nachweise vorzulegen:

Unternehmen

- Gewerbeanmeldung
- Handelsregistrauszug (sofern vorhanden)
- Betriebshaftpflichtversicherung

Fachkunde

Nachweis von Referenzen über vergleichbare Arbeiten an:

- Ortsnetzstationen
- Trafostationen
- Mittelspannungsanlagen

Personal

Nachweis über:

- Elektrofachkräfte
- Schaltberechtigungen
- Qualifikation gemäß DGUV und VDE

6. Wertungskriterien

Die Wertung erfolgt nach dem wirtschaftlichsten Angebot.

Preis 70 %

Bewertet werden die angebotenen Einheitspreise.

Technische Leistungsfähigkeit 20 %

Bewertet werden:

- Referenzen
- Personalqualifikation
- Erfahrung im Netzbetrieb

Reaktions- und Ausführungszeiten 10 %

Bewertet werden:

- Verfügbarkeit
- Flexibilität
- Reaktionszeiten

7. Preisblatt

Pos.	Leistungsposition	Einheit	Preis netto (€)
1	An- und Abfahrt / Fahrzeugpauschale	Einsatz	_____ €
2	Demontage bestehender Station / Anlagenkomponenten	Pauschale/Station	_____ €
3	Transport demontierter Altgeräte zum Lagerplatz GWS/Badenova	Pauschale/Station	_____ €
4	Montage Mittelspannungsschaltanlage (Beistellung AG)	Stück	_____ €
5	Montage Transformator inkl. Ölwannen-Check (Beistellung AG)	Stück	_____ €
6	Montage Niederspannungsverteilung (Beistellung AG)	Stück	_____ €
7	Montage Eigenbedarfs- / Hilfsenergie- / Fernwirkanlage	Stück	_____ €
8	Kabelanschlussarbeiten MS (Setzen von Endverschlüssen/Steckern)	Set (3 Leiter)	_____ €

Pos.	Leistungsposition	Einheit	Preis netto (€)
9	Kabelanschlussarbeiten NS (Haupt- und Steuerkabel)	Kabel	_____ €
10	Einbindung bestehende Erdungsanlage und Potentialausgleich	Pauschale/Station	_____ €
11	Erneuerung Stationserdung inkl. Material, Montage & Tiefbau	Pauschale/Station	_____ €
12	Wiederherstellung Kabeldurchführungen / Wandabschottungen	Pauschale/Station	_____ €
13	Erstellung Druckberechnung / Drucknachweis für Stationsgebäude	Pauschale/Station	_____ €
14	Bauliche Anpassung Stationsgebäude Druckausgleich (Material & Arbeit)	Pauschale/Station	_____ €
15	Austausch Stationstür (Demontage Alt, Material Neu, Montage)	Stück	_____ €
16	Austausch Doppelboden (Demontage Alt, Material Neu, Montage)	m ²	_____ €
17	Prüfung, Messung und Unterstützung bei Inbetriebnahme	Pauschale/Station	_____ €
18	Monteurstunde (für Regiearbeiten nach vorheriger Freigabe)	Std.	_____ €
19	Obermonteurstunde (für Regiearbeiten nach vorheriger Freigabe)	Std.	_____ €

Pos.	Leistungsposition	Einheit	Preis netto (€)
20	Zuschlag Samstag / Sonn- und Feiertag	Std.	_____ €

8. Ausführungsbedingungen

Der Auftragnehmer verpflichtet sich:

- sämtliche gesetzlichen Vorschriften einzuhalten,
- die VDE-Bestimmungen einzuhalten,
- die DGUV-Vorschriften einzuhalten,
- Arbeits- und Umweltschutzvorgaben der GWS einzuhalten.

9. Abrufverfahren

Die Leistungen werden durch Einzelabrufe beauftragt.

Jeder Abruf enthält:

- Stationsnummer
- Stationsstandort
- Leistungsumfang
- Ausführungstermin

Der Auftragnehmer bestätigt den Abruf innerhalb von fünf Werktagen.

10. Zuschlagsfrist

Die Bieter sind bis zum 31.12.2026 an ihr Angebot gebunden.

11. Vertragsbestandteile

In folgender Rangfolge:

1. Zuschlagsschreiben
2. Ausschreibungsunterlagen
3. Leistungsbeschreibung
4. Preisblatt
5. Rahmenvertrag
6. VOB/B
7. Technische Anschlussbedingungen der GWS

12. Angebotsabgabe

Angebote sind einzureichen bis:

Datum: 11.09.2026

Uhrzeit: 7:00 Uhr

Angebotsadresse:

GWS Gemeindewerke Sinzheim GmbH & Co. KG
Müllhofener Straße 22
76547 Sinzheim